

BLACK POINT USER MANUAL

S53

15" x2
SUBWOOFER



S53 RECHARGEABLE SPEAKER
User's Guide

Thank you for purchasing S53 Blackpoint's Rechargeable Speaker.
Please read the manual carefully before operating.

FEATURES

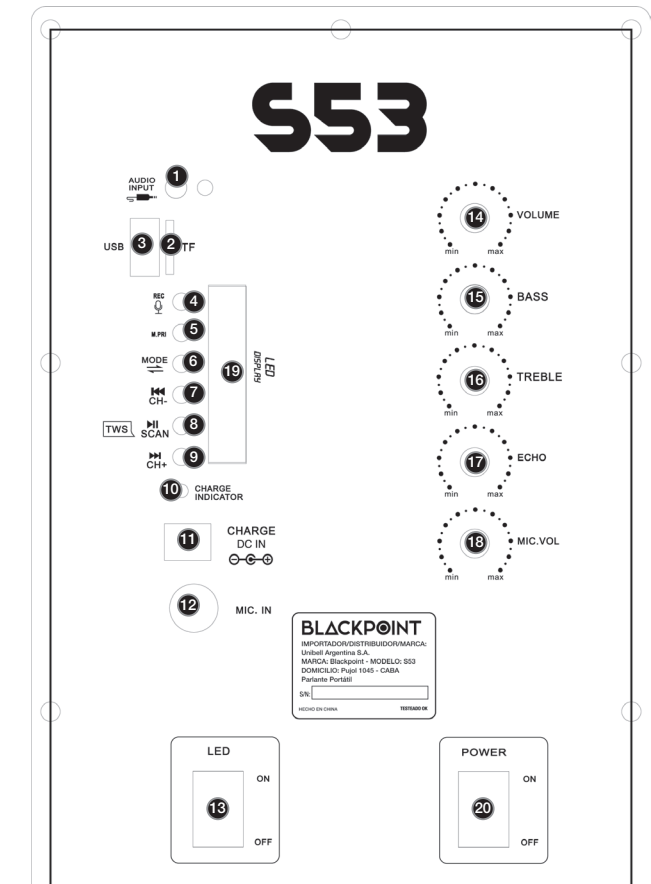
- Wireless BT connection
- TWS-True Wireless Stereo
- Led lights effects
- FM radio
- USB/TF card
- Rechargeable battery
- Microphone input
- 40W power output

SPECIFICATIONS

- Tweeter: 1"
- Subwoofer Unit: 15"x2
- AUX in
- Lithium battery: 4500mAh

ENGLISH

CONTROL PANEL



ENGLISH

- AUDIO INPUT:** it is an audio input
- TF:** it is a TF slot
- USB:** it is a USB slot
- REC:** it is microphone recording
- M.PRI:** it is microphone priority
- MODE:** it is change the mode, BT/AUX/FM
- CH-:** go to previous song and decrease the music volume
- SCAN/TWS:** press to play and pause the music in FM mode: press it to autosearching the station press and hold to start TWS function
- CH+:** go to next song and increase the music volume
- BATTERY** charging indicator
- ADAPTOR** input adaptor plug in
- MIC.IN:** it is microphone input
- LED:** It is light on/off
- VOLUME:** control sound volume
- BASS:** control bass volume
- TREBLE:** control treble volume
- ECHO:** control echo volume
- MIC.VOL:** control microphone volume
- LED DISPLAY:** display the function
- POWER:** it is a power on/off

ENGLISH

TWS CONNECTION (TRUE WIRELESS STEREO)
Connection: a mobile connect with a speaker (it is a main unit) by BT connection, turn on another BT connection from second speaker (subsidiary unit), then press and hold this "SCAN/TWS" button in 3 seconds on main unit that it can connect with subsidiary unit by TWS connection.
Disconnection: Press and hold "SCAN/TWS" button on subsidiary unit, the TWS function is disconnected.

Note:
It is recommended to regulate the listening volume from the linked BT device (cellphone, etc), keeping the volume of each speaker to the maximum.

ENGLISH

INTERNATIONAL WARRANTY
Terms and Conditions

- BLACKPOINT warrants the operation of this product to be free from any manufacturing and/or material defect for a period of 6 months from the date of purchase by the user.
- This warranty is limited to the repair and/or replacement of this product, according to our own criterion, free of charge within the stipulated term and it does not extend to consequential or incidental damages to other products that may be used with this unit.
- The warranty shall be voided in the following cases: a) repair or attempt to repair by third parties not authorized by the company. b) in case of performing any type of cut in connection cables, plugs, connectors, or other adapters different from the original ones provided by the company.
- To make this warranty effective, you shall contact the Authorized Service Center of your country and they shall carry out the pertinent procedure. In order to start the necessary procedure to get said warranty, you shall hand in the Original Purchase Invoice where the purchase date, dealer name and product identification shall be stated clearly.
- Transportation, freight, stay and/or insurance expenses, if any, are not covered by this warranty.

ENGLISH

REPAIR SERVICE
To ask for customer service please call **0810-888-7262**.



PARLANTE RECARGABLE S53

Guía de usuario

Gracias por comprar el Parlante recargable S53 de Blackpoint.

Por favor, lea el manual cuidadosamente antes de operar.

CARACTERÍSTICAS

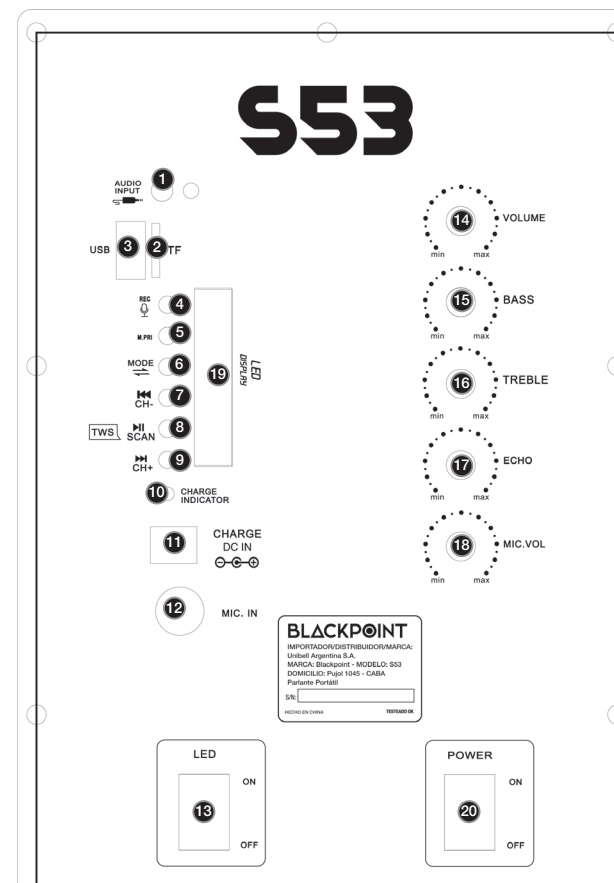
- Conexión inalámbrica BT
- TWS-Estéreo Inalámbrico Real
- Efecto de luces led
- Radio FM
- USB/ tarjeta TF
- Batería recargable
- Entrada para micrófono
- 40W potencia de salida

ESPECIFICACIONES

- Tweeter: 1"
- Subwoofer unit: 15"x2
- Entrada aux
- Batería de litio: 4500mah

ESPAÑOL

PANEL DE CONTROL



ESPAÑOL

- ENTRADA DE AUDIO:** entrada de audio
- TF:** ranura TF
- USB:** ranura USB
- REC:** grabación de micrófono
- M.PRI:** prioridad del micrófono
- MODOS:** cambia el modo, BT/AUX/FM
- CH-:** va a la canción anterior y bajar el volumen de la música.
- SCAN/TWS:** presione para reproducir y pausar la música en modo FM: presione para buscar automáticamente la estación, presione y mantenga presionado para iniciar la función TWS
- CH+:** va la siguiente canción y sube el volumen de la música
- INDICADOR DE CARGA** de batería
- ADAPTADOR** de entrada
- MIC.IN:** entrada de micrófono
- LED:** luz encendida/apagada
- VOLUMEN:** controla el volumen del sonido
- BASS:** controla el volumen de graves
- TREBLE:** controla el volumen de agudos
- ECHO:** control del volumen del eco
- MIC.VOL:** controla el volumen del micrófono
- PANTALLA LED:** muestra la función
- POWER:** es el encendido/apagado

ESPAÑOL

TWS-ESTÉREO INALÁMBRICO REAL

Conexión: el móvil se conecta con un parlante (la unidad principal) por conexión BT, encienda la otra conexión BT del segundo parlante (unidad subsidiaria), luego presione y mantenga presionado este botón **"SCAN/TWS"** durante 3 segundos en la unidad principal. Estará conectado entonces con la unidad subsidiaria mediante la conexión TWS.

Desconexión: mantenga presionado el botón **"SCAN/TWS"** en la unidad subsidiaria. La función TWS está desconectada.

Nota:

Se recomienda regular el volumen de audición desde el dispositivo BT vinculado (teléfono celular, etc.), manteniendo al máximo el volumen de cada uno de los parlantes.

GARANTIA INTERNACIONAL

Términos y Condiciones

- BLACKPOINT garantiza el funcionamiento de este producto ante cualquier defecto de fabricación y/o vicio de material por el término de 6 meses contado a partir de la fecha de compra por parte del usuario.
- Esta garantía se limita a la reparación y/o reemplazo de este producto, a nuestro criterio, sin cargo alguno dentro del plazo de vigencia y no se extiende a daños consecuentes o incidentales hacia otros productos que fueran utilizados con esta unidad.
- La garantía queda anulada ante: a) reparación o intento de reparación por terceros no autorizados por la compañía. b) en el caso de realizar cualquier tipo de corte de los cables de conexión, fichas, conectores, u otros adaptadores distintos de los originales de fábrica.
- Para hacer valer esta garantía se deberá remitir al centro de servicio de post-venta de su país quienes gestionarán la misma. Para gestionar dicha garantía deberá presentar la Factura Original de compra en la cual deberá constar claramente la fecha de compra, nombre del comercio e indentificación del producto.
- No quedan cubiertos por esta garantía gastos de traslado, flete, estadía, y/o seguro si los hubiera.

RED DE POST-VENTA

Para consultar por nuestra red de post-venta comunicarse al: **0810-888-7262.**

ESPAÑOL

