



USER MANUAL



S44 STEVEN RECHARGEABLE SPEAKER

User's Guide

Thank you for purchasing S44 Steven Blackpoint's Rechargeable Speaker.

Please read the manual carefully before operating.

FEATURES

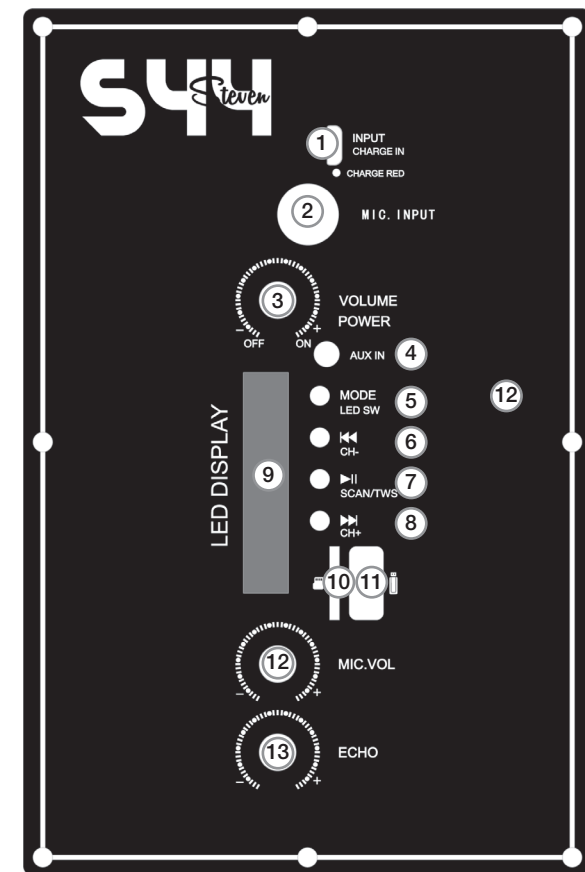
- Wireless BT connection
- TWS-True wireless stereo
- Led lights effects
- Wired microphone
- FM radio
- USB/TF card
- Rechargeable battery
- Wired Microphone
- 30W power output

SPECIFICATIONS

- Tweeter Unit: 1"
- Subwoofer Unit: 12" AUX in
- Lithium battery: 2000mAH

ENGLISH

CONTROL PANEL FUNCTIONS



ENGLISH

- 1. POWER JACK:** iram adaptor plug in
- 2. MIC. INPUT:** microphone plug in
- 3. VOLUME POWER:** it is power on/off and control the sound volume.
- 4. AUX IN:** it is a Aux input
- 5. MODE (LED SW):** it can change the mode in BT/AUX/FM press and hold to control the light on/off
- 6. CH-:** press it to go previous songgo to next song press and hold to decrease the volume
- 7. SCAN/TWS:** press it to play and pause the music in FM mode, press it to autosearching the radio station.
- 8. CH+:** press it to go to next song press and hold to increase the volume
- 9. DISPLAY:** it display the mode
- 11. USB:** it is a USB slot
- 12. MIC VOL:** it is control microphone volume
- 13. ECHO:** it is control volume of microphone echo.

ENGLISH

TWS/ TRUE WIRELESS STEREO

Use mobile to connect any one of speaker S44 Steven by BT wireless connection (it is Main Unit), then find another S44Steven speaker and start BT wireless function and then press this button "▶|| SCAN/TWS" from Main unit that it has a B sound. The main unit will be autosearching to another speaker (second unit), then both speaker can be connected by TWS function.

Disconnection

Take the second unit, then press this button "▶|| SCAN/TWS" again, the TWS can be disconnected. Next time when you turn on the main unit and second unit again, the TWS function will be automatically connected.

Note:

It is recommended to regulate the listening volume from the linked BT device (cellphone, etc), kepping the volume of each speaker to the maxiumun.

ENGLISH

INTERNATIONAL WARRANTY

Terms and Conditions

- BLACKPOINT warrants the operation of this product to be free from any manufacturing and/or material defect for a period of 6 months from the date of purchase by the user.
- This warranty is limited to the repair and/or replacement of this product, according to our own criterion, free of charge within the stipulated term and it does not extend to consequential or incidental damages to other products that may be used with this unit.
- The warranty shall be voided in the following cases: a) repair or attempt to repair by third parties not authorized by the company. b) in case of performing any type of cut in connection cables, plugs, connectors, or other adapters different from the original ones provided by the company.
- To make this warranty effective, you shall contact the Authorized Service Center of your country and they shall carry out the pertinent procedure. In order to start the necessary procedure to get said warranty, you shall hand in the Original Purchase Invoice where the purchase date, dealer name and product identification shall be stated clearly.
- Transportation, freight, stay and/or insurance expenses, if any, are not covered by this warranty.

REPAIR SERVICE

To ask for customer service please call **0810-888-7262**.

ENGLISH

WARNING!
To prevent fire or electric shock, do not expose this appliance to rain or moisture.
Do not remove the cover (on the back), there are no internal parts that can be repaired by the user. Consult service to qualified service personnel



www.blackpoint.life



MANUAL DE USUARIO

S44 Steven



PARLANTE RECARGABLE S44 STEVEN Guía de usuario

Gracias por la compra del Parlante Recargable S44 Steven de Blackpoint.

Por favor, lea el manual antes de utilizar.

CARACTERÍSTICAS

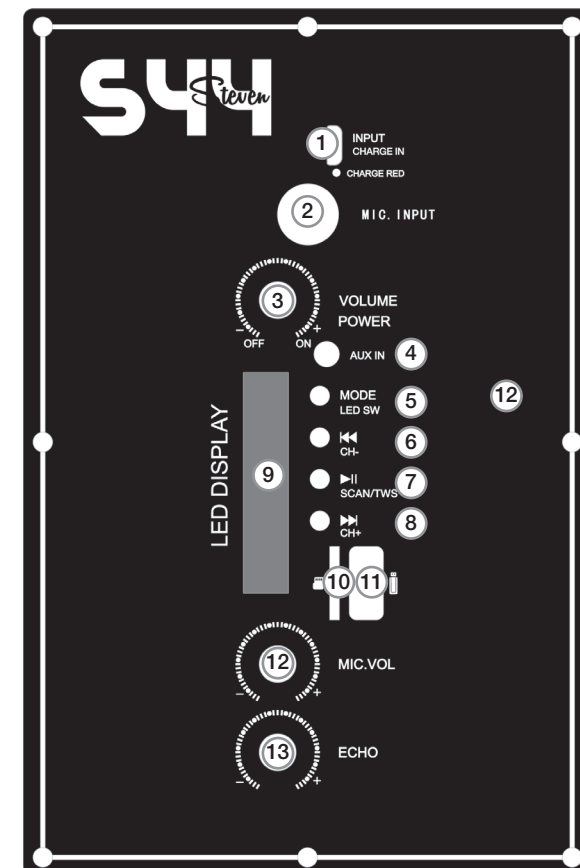
- Conexión inalámbrica BT
- TWS-Estéreo inalámbrico real
- Efecto de luces led
- Micrófono con cable
- Radio FM
- USB / tarjeta TF
- Batería recargable
- Micrófono con cable
- 30W potencia de salida

ESPECIFICACIONES

- Tweeter Unit: 1"
- Subwoofer Unit: 12"
- Entrada AUX
- Batería de litio: 2000mAh

ESPAÑOL

FUNCIONES DEL PANEL DE CONTROL



- 1. CONECTOR DE ALIMENTACIÓN:** Enchufe del adaptador Iram.
- 2. ENTRADA MIC.:** Enchufe de micrófono.
- 3. VOLUMEN:** enciende/apaga y controla el volumen del sonido.
- 4. ENTRADA AUXILIAR:** Es una entrada auxiliar.
- 5. MODO (LED SW):** Puede cambiar el modo en BT/AUX/FM. Presione y sostenga para controlar la luz encendida/apagada.
- 6. <<< CH+ :**Presione para ir a la canción anterior, vaya a la siguiente canción. Presione y mantenga presionado para bajar el volumen.
- 7. >>> SCAN/TWS** presione para reproducir y pausar la música en modo FM. Presione para buscar automáticamente la estación de radio.
- 8. >>> CH+:** Presione para ir a la siguiente canción. Presione y mantenga presionado para subir el volumen.
- 9. PANTALLA:** Muestra el modo
- 11. USB:** Es la ranura USB
- 12. MIC VOL:** Es el volumen del micrófono de control
- 13. ECO:** Es el volumen de control del eco del micrófono.

ESPAÑOL

TWS-ESTÉREO INALÁMBRICO REAL

Use el dispositivo móvil para conectar cualquiera de los altavoces S44Steven por conexión inalámbrica BT (es la unidad principal), luego encuentre otro parlante S44Steven e inicie la función inalámbrica BT y luego presione el botón “>>> SCAN/TWS” de la unidad principal que hará un sonido B. La unidad principal buscará automáticamente el otro parlante (segunda unidad), luego ambos altavoces pueden conectarse mediante la función TWS.

Desconexión

Tome la segunda unidad, luego presione este botón “>>> SCAN/TWS” nuevamente, el TWS se puede desconectar.

La próxima vez que encienda la unidad principal y la segunda unidad nuevamente, la función TWS se conectará automáticamente

Nota:

Se recomienda regular el volumen de audición desde el dispositivo BT vinculado (teléfono celular, etc.), manteniendo al máximo el volumen de cada uno de los parlantes.

ESPAÑOL

GARANTIA INTERNACIONAL

Términos y Condiciones

- BLACKPOINT garantiza el funcionamiento de este producto ante cualquier defecto de fabricación y/o vicio de material por el término de 6 meses contado a partir de la fecha de compra por parte del usuario.
- Esta garantía se limita a la reparación y/o reemplazo de este producto, a nuestro criterio, sin cargo alguno dentro del plazo de vigencia y no se extiende a daños consecuentes o incidentales hacia otros productos que fueran utilizados con esta unidad.
- La garantía queda anulada ante: a) reparación o intento de reparación por terceros no autorizados por la compañía. b) en el caso de realizar cualquier tipo de corte de los cables de conexión, fichas, conectores, u otros adaptadores distintos de los originales de fábrica.
- Para hacer valer esta garantía se deberá remitir al centro de servicio de post-venta de su país quienes gestionarán la misma. Para gestionar dicha garantía deberá presentar la Factura Original de compra en la cual deberá constar claramente la fecha de compra, nombre del comercio e indentificación del producto.
- No quedan cubiertos por esta garantía gastos de traslado, flete, estadía, y/o seguro si los hubiera.

RED DE POST-VENTA

Para consultar por nuestra red de post-venta comunicarse al: **0810-888-7262.**

ESPAÑOL

ATENCIÓN!

Para evitar incendios o descargas eléctricas, no exponga este aparato a la lluvia ni a la humedad. No retire la cubierta (en la parte posterior), no hay partes internas que puedan ser reparadas por el usuario. Consulte el servicio al personal de servicio calificado.



www.blackpoint.life

ESPAÑOL