



USER MANUAL

# S41.1



## S41.1 RECHARGEABLE SPEAKER

### User's Guide

Thank you for purchasing S41.1 Blackpoint's Rechargeable Speaker.  
Please read the manual carefully before operating.

### FEATURES

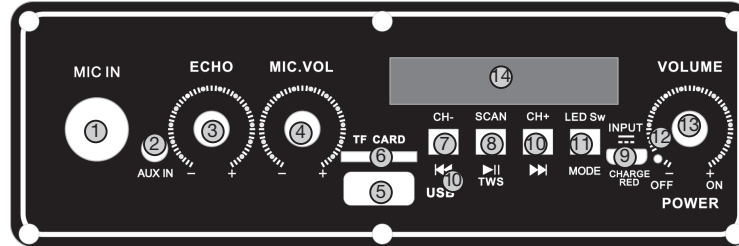
- Wireless BT connection
- TWS-True Wireless Stereo
- Led lights effects
- FM radio
- USB/TF card
- Rechargeable battery
- Microphone input
- 16W power output

### SPECIFICATIONS

- Tweeter:1.5"
- Subwoofer Unit: 8"x2
- AUX in
- Lithium battery:  
3000mAH

ENGLISH

## CONTROL PANEL



ENGLISH

- MIC IN** - it is microphone input
- AUX IN** - it is aux input
- ECHO** - it is a volume control for echo effect
- MIC. VOL** - it is a volume control for microphone
- USB** - it is a USB reader
- TF CARD** - it is a TF Card reader
- CH-/PREVIOUS** - press to go to previous song/station
- PLAY/PAUSE/TWS** - press it for play&pause the song, start for TWS
- CH+/NEXT** - press to go to next song/fm station
- DC PORT** - this charging port connect iram adaptor
- CHARGING INDICATOR** - it is charging led light
- VOLUME** - it is a master volume for speaker
- DISPLAY** - it is a speaker display to show the product mode.

ENGLISH

## TRUE WIRELESS CONNECTION (TWS)

- Press "MODE" button to switch to BT function from any 2 speakers,
- then press and hold "TWS" button in 3 second, the display will show "b-on",
- it has BB sound that the TWS function is connected.

### TWS disconnection

Press "TWS" button, the display will show "b-off", or press "MODE" button, then the tws function will be disconnected.

### Note:

It is recommended to regulate the listening volume from the linked BT device (cellphone, etc), kepping the volume of each speaker to the maxiumun.

ENGLISH

## INTERNATIONAL WARRANTY

Terms and Conditions

- BLACKPOINT warrants the operation of this product to be free from any manufacturing and/or material defect for a period of 6 months from the date of purchase by the user.
- This warranty is limited to the repair and/or replacement of this product, according to our own criterion, free of charge within the stipulated term and it does not extend to consequential or incidental damages to other products that may be used with this unit.
- The warranty shall be voided in the following cases: a) repair or attempt to repair by third parties not authorized by the company. b) in case of performing any type of cut in connection cables, plugs, connectors, or other adapters different from the original ones provided by the company.
- To make this warranty effective, you shall contact the Authorized Service Center of your country and they shall carry out the pertinent procedure. In order to start the necessary procedure to get said warranty, you shall hand in the Original Purchase Invoice where the purchase date, dealer name and product identification shall be stated clearly.
- Transportation, freight, stay and/or insurance expenses, if any, are not covered by this warranty.

## REPAIR SERVICE

To ask for customer service please call **0810-888-7262**.

ENGLISH



[www.blackpoint.life](http://www.blackpoint.life)

BLACK  
POINT

MANUAL DE USUARIO

S41.1



8" x2  
SUBWOOFER

## PARLANTE RECARGABLE S41.1

### Guía de usuario

Gracias por comprar el Parlante recargable S41.1 de Blackpoint.

Por favor, lea el manual cuidadosamente antes de operar.

### CARACTERÍSTICAS

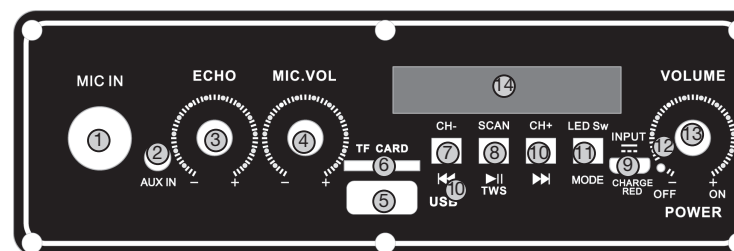
Conexión inalámbrica BT  
TWS-Estéreo Inalámbrico Real  
Efecto de luces led  
Radio FM  
USB/ tarjeta TF  
Batería recargable  
Entrada para micrófono  
16W potencia de salida

### ESPECIFICACIONES

Tweeter: 1.5"  
Subwoofer Unit: 8"x2  
Entrada AUX  
Batería de litio:  
3000mAh

ESPAÑOL

## PANEL DE CONTROL



ESPAÑOL

1. **MIC IN** - es entrada de micrófono
2. **AUX IN** - es entrada auxiliar
3. **ECO**: es un control de volumen para el efecto de eco
4. **MIC. VOL** - es un control de volumen para micrófono
5. **USB**: es un lector USB
6. **TARJETA TF** - es un lector de tarjetas TF
7. **CH-/ANTERIOR** - presione para ir a la canción / estación anterior
8. **REPRODUCIR / PAUSAR / TWS**: presiónelo para reproducir y pausar la canción, comience por TWS
9. **CH+/SIGUIENTE** - presione para ir a la siguiente canción / estación de FM
10. **PUERTO DC**: este puerto de carga conecta el adaptador iram
12. **INDICADOR DE CARGA**: se está cargando la luz led
13. **VOLUMEN**: es un volumen maestro para el parlante
14. **PANTALLA**: es una pantalla de parlante para mostrar el modo del producto.

ESPAÑOL

## TWS - ESTÉREO INALÁMBRICO REAL

1. Presione el botón "MODE" para cambiar a la función BT desde cualquiera de los 2 parlantes,
2. luego presione y sostenga el botón "TWS" en 3 segundos, la pantalla mostrará "b-on",
3. tiene sonido BB que la función TWS está conectada.

### Desconexión TWS

Presione el botón "TWS", la pantalla mostrará "b-off", o presione el botón "MODE", luego la función tws se desconectará.

### Nota:

Se recomienda regular el volumen de audición desde el dispositivo BT vinculado (teléfono celular, etc.), manteniendo al máximo el volumen de cada uno de los parlantes.

ESPAÑOL

## GARANTÍA INTERNACIONAL

### Términos y Condiciones

1. BLACKPOINT garantiza el funcionamiento de este producto ante cualquier defecto de fabricación y/o vicio de material por el término de 6 meses contado a partir de la fecha de compra por parte del usuario.
2. Esta garantía se limita a la reparación y/o reemplazo de este producto, a nuestro criterio, sin cargo alguno dentro del plazo de vigencia y no se extiende a daños consecuentes o incidentales hacia otros productos que fueran utilizados con esta unidad.
3. La garantía queda anulada ante: a) reparación o intento de reparación por terceros no autorizados por la compañía. b) en el caso de realizar cualquier tipo de corte de los cables de conexión, fichas, conectores, u otros adaptadores distintos de los originales de fábrica.
4. Para hacer valer esta garantía se deberá remitir al centro de servicio de post-venta de su país quienes gestionarán la misma. Para gestionar dicha garantía deberá presentar la Factura Original de compra en la cual deberá constar claramente la fecha de compra, nombre del comercio e indentificación del producto.
5. No quedan cubiertos por esta garantía gastos de traslado, flete, estadía, y/o seguro si los hubiera.

ESPAÑOL

## RED DE POST-VENTA

Para consultar por nuestra red de post-venta comunicarse al: **0810-888-7262**.

BLACK  
POINT

www.blackpoint.life